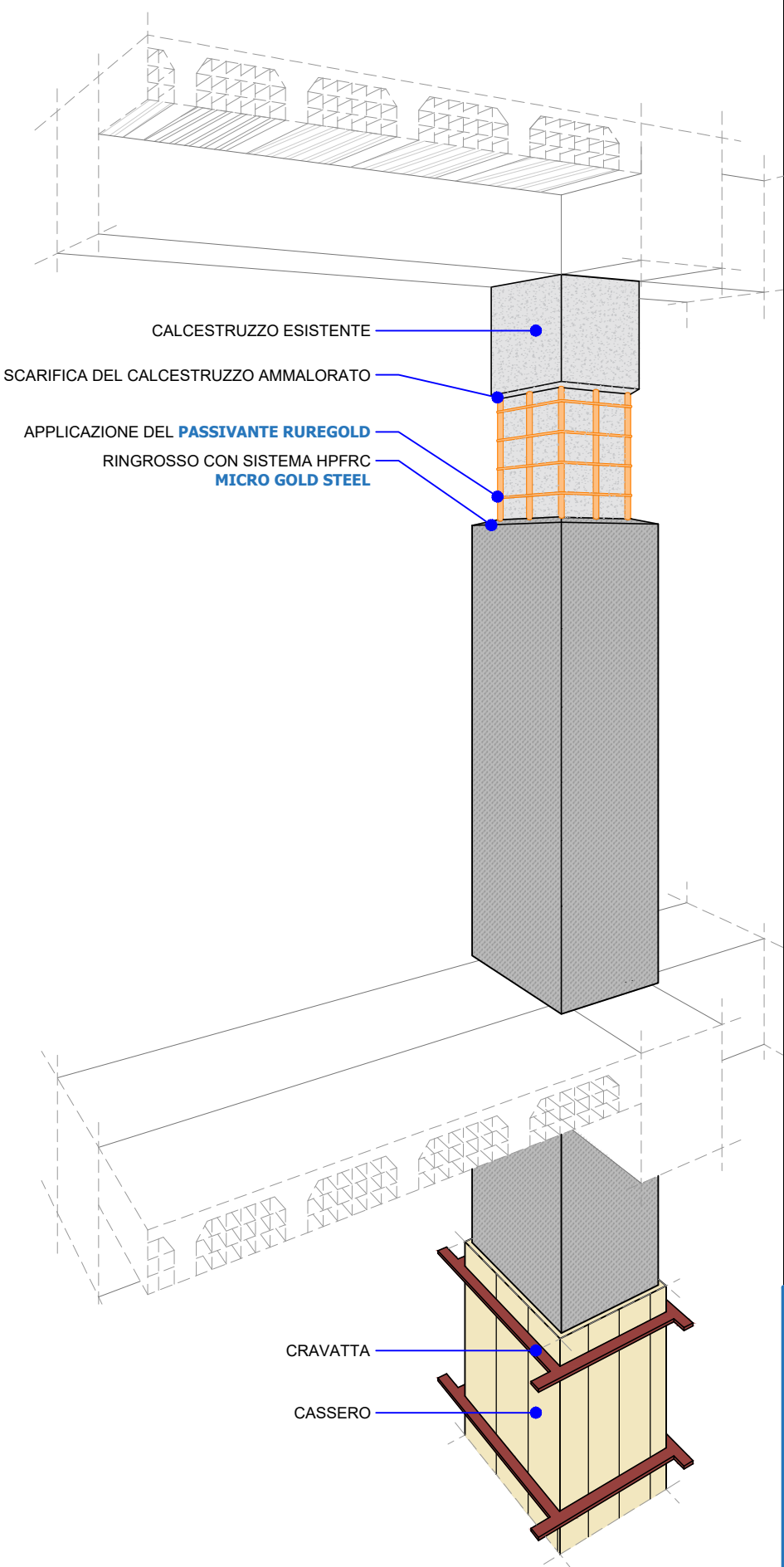
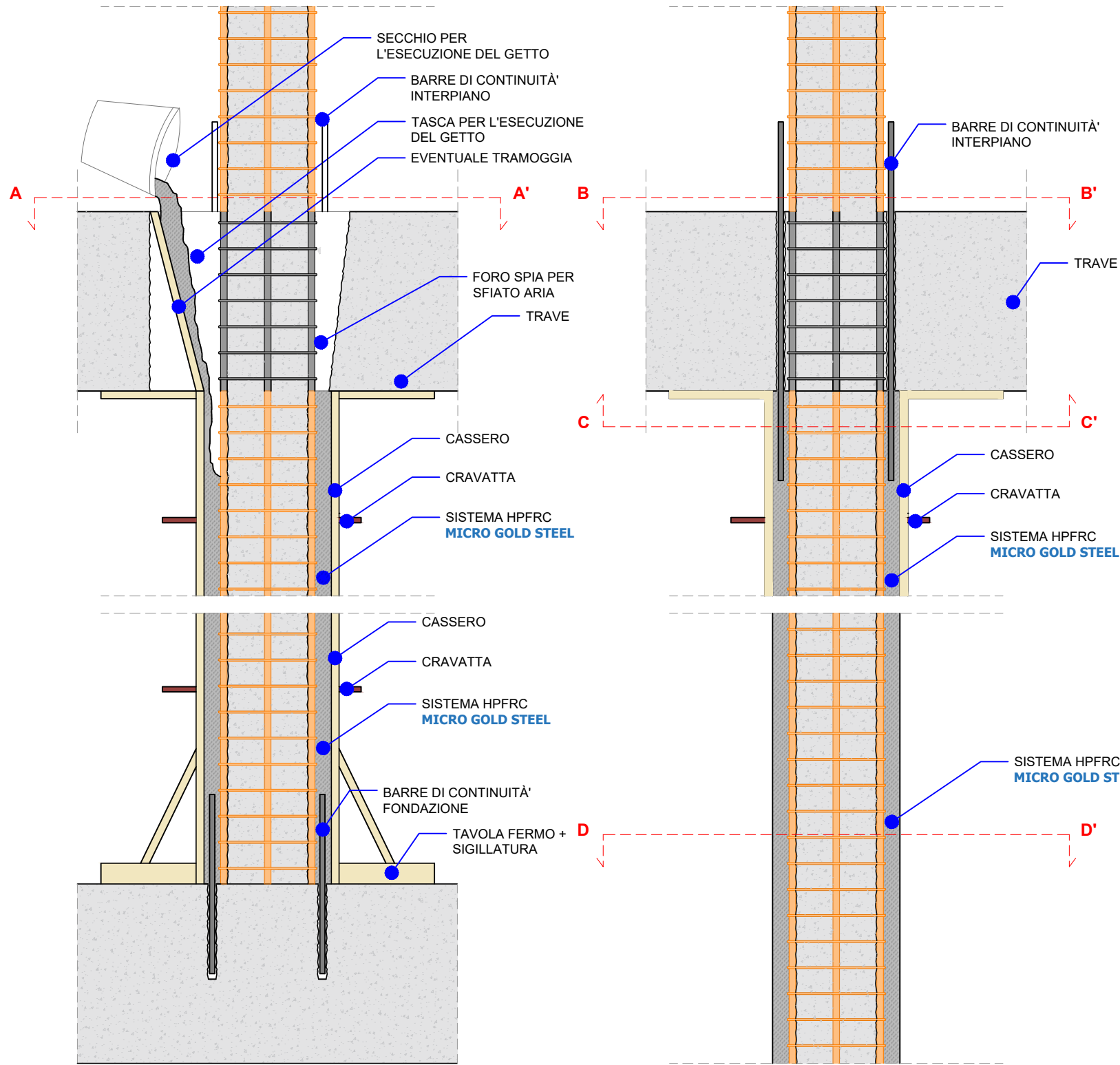


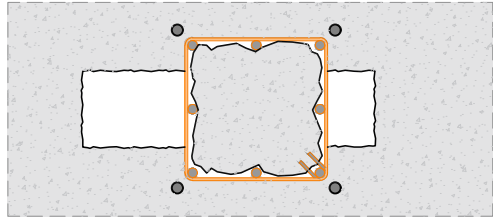
RINFORZO PILASTRI



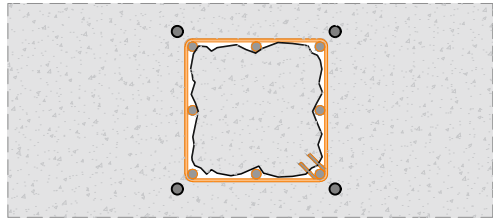
DETTAGLI COSTRUTTIVI



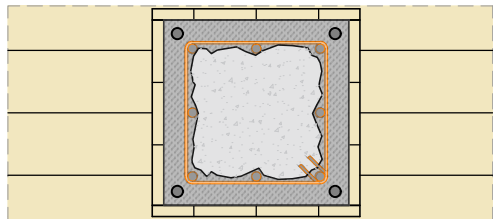
SEZIONE A-A'



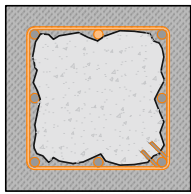
SEZIONE B-B'



SEZIONE C-C'



SEZIONE D-D'



LEGENDA

| | | | |
|--|--------------------------------|--|---------------------|
| | Calcestruzzo esistente | | PASSIVANTE RUREGOLD |
| | Sistema HPFRC MICRO GOLD STEEL | | Cassero |
| | | | Cravatte |

GETTO SISTEMA HPFRC

Asportare l'eventuale substrato ammalorato fino al raggiungimento dello strato di calcestruzzo con caratteristiche di buona compattezza e comunque non carbonatato, mediante idrodemolizione/spazzolatura meccanica a cura della D.L. Tale rimozione dovrà permettere l'ottenimento di una superficie meccanicamente resistente e adeguatamente irruvidita. Inoltre, è indispensabile che il ferro d'armatura risulti libero da parti incoerenti, grassi, oli e ruggine. La pulizia dei ferri può essere eseguita mediante spazzolatura (manuale o meccanica). Realizzare la tasca necessaria per l'esecuzione del getto e il relativo foro spia, demolendo porzioni di trave **prestando attenzione a non tagliare le armature della stessa**. Posizionare casseri a tenuta, vincolati con opportune cravatte. Inserire eventuale armatura longitudinale e/o barre di continuità interpiano/fondazione. Dopo aver miscelato **MICRO GOLD STEEL**, realizzare il getto versando il materiale da un solo lato con flusso continuo all'interno del cassero per evitare inglobamenti d'aria. Per facilitare il flusso di materiale in zone con geometrie complesse o particolarmente armate, avvalersi di una leggera vibrazione meccanica.

FASI DI CANTIERE